

广东省纺织协会

粤纺协（2024）59号

关于广东省纺织行业科技鉴定成果的公告

按照《广东省纺织行业新技术新产品认定管理办法（试行）》（粤纺协综字〔2017〕68号）和《关于企业开展成果鉴定工作的意见》（粤纺协综字〔2018〕63号）的规定和要求，经企业申报、组织专家评审，我会于2019-2024年先后在纺织行业中开展科技成果鉴定工作，共鉴定科技成果84项；其中，纱线类成果8项（国际先进水平2项、国内领先水平2项、国内先进水平4项），面料类成果25项（国际先进水平5项、国内领先水平12项、国内先进水平8项），服装类成果16项（国际领先水平1项、国际先进水平7项、国内领先水平4项、国内先进水平4项），设备类成果35项（国际领先水平1项、国际先进水平17项、国内领先水平9项、国内先进水平8项）。现将上述科技成果目录予以公告。

附件：2019-2024年广东省纺织行业优秀科技成果目录



附件:

2019-2024年广东省纺织行业优秀科技成果目录

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
一			纱线类		
1	3D长丝芯类填充料及其生产线的研发	国际先进水平	项目采用先进的纺织设备和新型非织造技术,设计了全新生产线,以特殊要求的长丝纤维为原料,生产了3D长丝芯类填充料。该产品具有持久的蓬松性、优异的压缩性、突出的回弹性和可机洗、易打理的优良性能;即使在潮湿环境仍然能保持80%以上的保温率;收藏空间小、便于携带、经久耐用,是应用于睡袋、被褥、服装等御寒产品的超级保暖填充物。	中山宗德无纺科技有限公司	2021年
2	尼龙弹力纱染色新工艺	国际先进水平	项目通过增加染色助剂,调整加料顺序,改进染色升温工艺,有效改善了尼龙弹力纱的染色质量。	广东溢达纺织有限公司	2022年
3	一浴法染色棉/毛混纺纱及其制作方法的改进	国内领先水平	项目通过采用新型助剂,研究一种新的棉/毛混纺纱活性染料一浴法染色技术,得到较好的棉毛同色性。同时,缩短了染色时间,且做到较高的颜色命中率。此染色技术可满足不同毛比例的混纺纱染色(毛比例10-60%),整个染色过程对混纺纱纤维强力损伤小,色牢度较好,产品质量稳定。	广东溢达纺织有限公司	2019年
4	弹力筒子纱装纱工艺的改进	国内领先水平	项目通过开发弹力纱装纱专用装置,改进装纱的方式,降低劳动强度,提高生产效率,满足弹力筒子纱染色的需要。	广东溢达纺织有限公司	2022年
5	一种红外防伪纱线的制备方法及应用的改进	国内先进水平	项目通过后整理工艺,将一种红外防伪物质固着在纱线表面。此技术扩大了防伪纱线的种类和使用范围,可以实现小批量、多品种生产,该方法所生产的纱线可应用于商标、织带、绣花等多种辅料来实现防伪,效果良好。	广东溢达纺织有限公司	2019年
6	棉色纱高温后处理技术	国内先进水平	项目通过改进棉筒子纱染色后水洗工艺,提高棉筒子色纱后处理效果,使棉纤维上的水解染料更多地被洗出,有效减少棉筒子纱染色后的水洗次数,并且提高纱线的水洗牢度,减少了助剂成本及纱线报废成本。	广东溢达纺织有限公司	2020年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
7	天丝白纱生产新工艺	国内先进水平	项目通过实验和生产实践，开发出天丝白纱生产的新工艺，取消了传统的双氧水煮漂工艺，基本保留了天丝白纱的强力，降低了生产过程中的能耗和水耗，减少了对环境的不良影响。	广东溢达纺织有限公司	2022年
8	涤纶筒子纱染色前处理工艺改进	国内先进水平	项目通过实验和生产，选择了合适的染前蒸纱温度和时间，有效改善了筒子纱的成形和染色的均匀度，大幅度地提高了产品质量。	广东溢达纺织有限公司	2022年
面料类					
9	一种具有丝绸般光泽、手感和凉感的含棉针织面料及其制法	国际先进水平	项目以高纱支新疆长绒棉为原料紧密织坯，同时结合双丝光碱处理、生物酶处理、树脂整理以及特殊有机硅柔软整理而开发出一款具有丝绸般光泽、手感和凉感、缩水小、清爽、抗皱、挺括的含棉针织新材料产品。	广东溢达纺织有限公司	2019年
10	超柔高纱支纯棉面料制备及其产业化技术	国际先进水平	项目通过优选棉花品种、改进纺纱工艺和加强后整理工艺，开发出超柔高纱支纯棉面料。经测试，该产品较同规格产品提高了软度和滑度，降低了韧度，显示出超柔的效果。	广东溢达纺织有限公司	2022年
11	包覆型短纤纱面料的功能性设计及产业化应用	国际先进水平	项目在粗纱和细纱工序中采用可控纤维分布纺纱新技术，纺制了新型包覆短纤纱，实现了棉/中空涤等功能性面料工业化生产；其所生产的面料具有保暖、吸湿速干等功能性效果。	广东溢达纺织有限公司	2024年
12	梭织布花斜自动化检测与控制技术	国际先进水平	项目以一套视觉相机检测布面花斜，采用计算机逻辑运算控制后超喂辊速度，实现花斜设备的自动控制。	广东溢达纺织有限公司	2020年
13	经编短纤纱纯棉针织面料及其系列产品开发技术	国际先进水平	项目通过优选棉花原料、改进纺纱方式，解决了短纤纱在经编织造中的难点，并通过加强后整理，研发出结构稳定、免烫、凉感等性能及仿雪纺等风格的系列纯棉高档经编面料。	广东溢达纺织有限公司	2022年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
14	一种纬编罗纹提花布的制作方法	国内领先水平	项目通过罗纹两面组织结构不匀,同时利用拉架弹力丝或包芯纱的弹性,达到一面平整,而另一面起皱凹凸的效果。这种织法可以在普通机型生产,方法简便、成品布效果特别、弹性好、服用性强、成本低,可以达到类似全电脑机型的效果。	广东溢达纺织有限公司	2019年
15	一种高档全棉针织衬衫面料的研发	国内领先水平	项目采用针织工艺仿制机织牛津纺面料花型,通过碱丝光及液氨整理工艺改进,达到缩水率低、面料洁净、外观硬挺、耐洗性优异等优点,	广东溢达纺织有限公司	2019年
16	一种表面光洁、手感柔软而有弹性的纯棉梭织面料及其制造方法	国内领先水平	项目通过烧毛、退浆、丝光、液氨丝光、酶洗拍、柔软定型、焙烘、预缩等工艺流程,获得一种表面光洁、手感柔软而有弹性的纯棉梭织面料,该面料不仅具有丝一般的光泽,而且织物本身具有明显的身骨和良好的回弹性,手感柔软且丰盈。	广东溢达纺织有限公司	2019年
17	一种新型潮交联免烫纯棉梭织面料去除甲醛的碱洗方法	国内领先水平	项目在潮交联免烫织物碱洗过程中增加潮态反应区,使用一步法碱洗代替行业传统做法两次或多次碱洗,在不影响外观的情况下,保证布面甲醛含量符合标准的要求,提高生产效率。	广东溢达纺织有限公司	2019年
18	一种亲水整理的色棉及其生产方法	国内领先水平	项目采用适当的棉花煮练前处理工艺和新开发的亲水固色剂、亲水柔软剂,使棉花染色后有良好的亲水效果及纺纱时具有良好的可纺性,为功能性衣服、毛巾的吸湿性能提供基础原材料和有力保证。同时该产品在校织织造过程中,可提高浆料附量,上浆率高,从而提高耐磨性,使织造效率提高和减少经纬停问题,减少后整理做亲水的难度。	广东溢达纺织有限公司	2019年
19	一种无甲醛且富有弹性手感的纯棉易烫梭织面料及其制造方法	国内领先水平	本项目经 ECO FTI 手感工艺整理,表面有丝一般的光泽,具有自然柔软、爽滑的手感,织物有明显的身骨和良好的回弹性,同时易烫性能测试可达到国家标准 2.5 级以上,且不含甲醛。	广东溢达纺织有限公司	2019年
20	棉氨纶空气层保暖面料及其制造方法	国内领先水平	项目采用棉/氨为原料,中间夹层高捻纱以及常规捻度纱,织造时调高针筒,使面料具有中空感、高弹、保暖、耐洗耐磨、抗起球的优点。	广东溢达纺织有限公司	2019年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
21	抗病毒纺织品及其制备方法	国内领先水平	项目采用银系化合物与季铵盐化合物复配，复配质量比为 1: (1-10)，一方面，减少银系化合物的使用量，提高环境安全性；另一方面，由于复配增效作用，使面料的抗病毒效果可以做到洗前≥98%；选用异氰酸酯类化合物做为交联剂，提高银系化合物与季铵盐的耐洗性，使洗涤 30 次洗后面料的抗病毒效果仍然≥99%；项目将抗病毒整理与防水整理结合，开发出可水洗非医用口罩和非医用防护服。	广东溢达纺织有限公司	2020 年
22	一种四向高弹中空保暖面料及其制造方法	国内领先水平	项目采用棉/涤/氨为原料，通过原料选择和制造工艺设计，使面料具有中空感，穿着时具有极佳的经纬四向弹性，使用者不会感受任何束缚感，同时具有轻盈保暖、表面干净、手感柔软、耐洗耐磨、不易起毛球的特点，为市场提供了一种很好的秋冬季保暖面料。	广东溢达纺织有限公司	2020 年
23	珍珠白面料及其生产方法	国内领先水平	项目通过增白剂优选，改进漂白和后整理工艺，提高了面料的白度和日晒牢度。该技术经过大生产，质量优于国内行业同类产品。	广东溢达纺织有限公司	2022 年
24	织画——图画类提花织物的开发	国内领先水平	项目以数码提花设计、组织渐变提花设计结合传统的提花设计，形成了织画提花工艺设计的全新系统。该项目提高了设计与生产效率，织画产品颜色表现好，仿真度高，细腻逼真，结构合理，紧度均衡。	广东康派环创科技有限公司	2023 年
25	一种双层针织组织的起毛面料及其制造方法	国内同类领先水平	项目通过对整个工艺流程的改进和特定织造工艺、柔软定型整理液等的优化，所生产的“一种双层针织结构的起毛面料”，成功的解决了此类产品在结构变化，弹性等与普通卫衣面料的差距，而且还具有无漏底、毛效平滑、手感软滑的优点，做到了舒适、保暖、结构多变的全面统一。	广东溢达纺织有限公司	2019 年
26	一种全棉亚光弹性珠地布面料的研发	国内先进水平	项目通过对组织密度、后整理等方面进行合理的工艺设计与搭配组合，使新开发的“一种全棉亚光弹性珠地布面料”具有低缩水，耐洗且洗后不易起毛，在光泽、悬垂性、弹性等方面有良好的效果等优点。	广东溢达纺织有限公司	2019 年
27	低能耗染色方法	国内先进水平	项目在不改变染缸架构等硬件的前提下，通过优化软件控制，实现主泵在高速和低速之间动态运转，灵活调整工艺，降低能耗。	广东溢达纺织有限公司	2019 年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
28	梭织面料高效短流程工艺	国内先进水平	<p>项目将退浆、煮练、漂白三个步骤通过一步法实现，缩短工艺时间；采用碱退浆与生物酶精练组合代替传统高浓度的碱退浆精练，降低纤维损伤，保证面料强度；汽蒸液采用双氧化水、双氧化水稳定剂、精练渗透剂、络合剂的组合，取代了常规浓碱汽蒸的条件，打破传统前处理工艺使用的局限性，适用于纯棉或棉与涤、天丝、人棉、氨纶等一种或多种纤维的混纺或交织面料；同时，实施了蒸汽冷凝水回收系统，对汽蒸环节中产生的冷凝水热量进行回收再利用，节约能源消耗；实施了织物快速固色系统，减少固色设备的体积，使面料进行多次固色，有效提高了织物色牢度。</p>	佛山市顺德金纺集团有限公司	2020年
29	漆棉混纺针织物清洁皂洗工艺	国内先进水平	<p>项目研制了二浴一步法工艺，采用具有强力洗涤、增溶、分散等多种功能集一体的皂洗剂，对染料无需特别筛选，利用分散/活性同浴皂洗技术，能有效去除织物上粘附的分散染料和未固着或水解的活性染料，较传统工艺，新工艺缩短染色时间30分钟以上，并有效降低织物加工过程中助剂的用量以及水电气的消耗，具有节能降耗的优点。</p> <p>该产品采用连续平幅前处理、超低浴比气液染色、低温染整系统等节能环保与清洁生产技术，与环保无害型染料、助剂相配合，打造绿色工程，实现清洁生产的目的。在减少助剂用量、提高生产自动化水平，减少污水排放、清洁生产、节水节能等方面效果明显。</p>	佛山市顺德金纺集团有限公司	2020年
30	BCI COTTON（良好棉花）针织面料	国内先进水平	<p>项目直接利用库存的素色花灰纱布，同时增加了对素色花灰坯布进行煮练的工艺，然后再进行染色等后续工艺，做出一种层次感的新颖彩色花灰成品；能把原彩色花灰布冗长的染棉再纺纱布的流程时间缩短至正常的布匹染色流程时间。</p>	佛山市顺德金纺集团有限公司	2020年
31	一种层次丰富的彩色花灰面料及其制备方法	国内先进水平	<p>项目通过自主研发机器人改组织装置、自动清洗针筒装置、沉降片自动整理装置、疵点自动录入系统、激光测码装置等，降低了工人的劳动强度，提高生产效率，成果应用于生产，取得了显著的经济效益和节能减排效果。</p>	广东溢达纺织有限公司	2020年
32	一种柔软滑爽手感的一种梭织免烫面料及其制备方法	国内同类产品先进水平	<p>本项目通过紧密织坯，应用酶处理、酸洗堆置开发的梭织免烫面料，具有柔软滑爽手感，提高穿着舒适性。</p>	广东溢达纺织有限公司	2019年
33	针织面料损耗控制技术	同行业先进水平	<p>项目通过自主研发机器人改组织装置、自动清洗针筒装置、沉降片自动整理装置、疵点自动录入系统、激光测码装置等，降低了工人的劳动强度，提高生产效率，成果应用于生产，取得了显著的经济效益和节能减排效果。</p>	广东溢达纺织有限公司	2019年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
三	服装类				
34	汗无痕免烫衬衫及其整理方法	国际领先水平	项目从汗无痕功能配方的选择、涂层机的改进和面料整理工艺的优化, 开发出汗无痕免烫机织服装, 并制定了相应的企业标准, 填补了此类产品标准的空白。 项目应用“透析”原理, 在染色后经还原清洗, 消除低分子分散染料, 改进织唛的组织与规格, 消除织唛内应力, 取消了织唛后的洗水工序, 并保证织唛色牢度和耐热性, 织唛在后续染洗、烘烫使用过程中, 不易沾色到成衣, 不容易起皱。	广东溢达纺织有限公司	2022年
35	一种节能的高牢度的防皱防缩暖及其制作方法	国际先进水平	项目提出了基于前面标记方法的精准取样方法; 根据实际使用的坯纱支要求动态修正坯纱需求; 开发了针织领袖长度视觉检测系统; 研制了自动剪线装置, 开发了专用设备。	广东溢达纺织有限公司	2020年
36	针织领袖生产损耗加成方法	国际先进水平	项目采用成衣无甲醛抗皱整理和不含甲醛的辅料, 5次水洗后免烫平整度3.5级, 达到含甲醛免烫整理的同等水平。产品在生产、存储、使用过程中甲醛释放 <20 mg/kg, 符合环保、健康、抗皱的要求。	广东溢达纺织有限公司	2022年
37	无甲醛免烫衬衫及其整理方法	国际先进水平	项目采用棉包 10D 氨纶紧密纺纱线, 通过低张力织造, 同时结合特有的后整理工艺, 研发出具有经纬双弹、细腻外观、柔软爽滑手感的棉质机织四面弹免烫衬衫。	广东溢达纺织有限公司	2024年
38	棉质四面弹免烫衬衫的研发	国际先进水平	项目开发了以冰为介质的成衣染色技术, 通过色冰对成衣进行上染, 结合喷碱液、烘干固色等工序, 实现了具有时尚外观和柔软舒适手感的“魔幻染”产品, 深得潮品服饰的青睐。	广东溢达纺织有限公司	2024年
39	一种以冰为介质的不均匀时尚效果的成衣染色方法及系统	国际先进水平	项目研发了天然植物靛蓝成衣染色工艺, 设计了新型的残液回收设备, 开发出一种风格清新自然、色光纯净柔和的环保植物靛蓝染色成衣产品。	广东溢达纺织有限公司	2024年
40	一种靛蓝生态环保成衣染色服装及其关键染整技术研发	国际先进水平			

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
41	高纱支纯棉免烫衬衫及其制作方法	国际同类产品先进水平	充分利用溢达从棉花种植到成衣制造的垂直一体化供应链优势，运用自育的超优品系元龙 34#长绒棉，通过纺纱工艺优化，面料结构设计，对面料进行刚性和柔性交联结合的抗皱整理方式，提高成衣的回弹效果和强力保留率，最终得到免烫外观 3.5 级，撕破强力 $\geq 7N$ 的高平整度的高纱支免烫衬衫。该产品手感柔软，穿着易护理，适合商务正装的高端产品开发。	广东溢达纺织有限公司	2019 年
42	梭织印花免烫衬衫及其制作方法	国内领先水平	项目将涂料印花和无甲醛免烫技术相结合，通过对关键流程优化，使织物获得柔软舒适的手感，改善成衣印花色牢度。	广东溢达纺织有限公司	2019 年
43	可延伸衬衣领袖及其制作方法	国内领先水平	项目通过采用具有弹性的辅助裁片、领袖裁片和特殊的缝制方式，使制作的衬衣领袖具有延伸性，解决了穿着衬衣时领袖偏小偏紧的问题，提高了服装的舒适性。	广东溢达纺织有限公司	2019 年
44	一种免烫、耐洗、防缩针织服装及其制备方法	国内领先水平	项目利用溢达从面料到成衣制造的垂直一体化供应链优势，采用 2D 树脂交联剂整理剂，并结合平铺式连续焙烘技术，对针织成衣进行防缩处理，最终成品成衣洗涤 20 次烘干后的缩水在 $-3\% \sim +3\%$ 以内；采用成衣定位熨烫技术与树脂交联化学反应作用结合，可精准控制成衣尺寸；选用大分子的氨基类硅油对扁机领袖进行柔软处理，提高扁机领袖的拉伸和回复性能，使成衣领袖在 20 次洗涤之后仍然保持良好的保型性，不易卷边、变形。	广东溢达纺织有限公司	2020 年
45	织唛数字化取色智能配纱系统的开发	国内领先水平	项目开发的织唛“取色配纱”软件在纬纱颜色数据库的基础上，通过数字化方式准确、快速地确认与图样颜色匹配的织唛纬纱颜色，提高了确定织唛纬纱颜色的效率和准确性。	广东康派环创科技有限公司	2023 年
46	一种柔软边效果涤纶唛及其制作方法	国内外同类先进水平	项目根据织唛组织纬向提花的特点，采用低温热熔丝烫合、冷切分条、热刀切割、两端对折的方法，得到不容易散边的、热切端藏在织唛背面、不直接接触皮肤、手感柔和的切边织唛。	广东溢达纺织有限公司	2019 年
47	一种改善针织免烫衬衣缝骨起皱方法	国内先进水平	项目通过在缝骨放置经优选的防皱材料，调整工艺，达到改善针织衬衣缝骨起皱的效果，并保持缝骨柔软，提高成衣的品质。	广东溢达纺织有限公司	2019 年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
48	一种高弹高保形耐洗横机领及其制造方法	国内先进水平	项目以高纱支新疆长绒棉、高弹涤纶丝、氨纶为主要原料紧密织坯，同时结合液氮整理、生物酶处理以及有机硅柔软整理，开发出一款具有良好的弹性回复，折皱回复和洗后保形性，且能够达到多次洗水后不卷边的横机领袖新产品。	广东溢达纺织有限公司	2020年
49	新型低苯乙烯环保纽扣的研究开发	国内先进水平	项目以甲基苯乙烯部分或全部替代苯乙烯，减少有害物质的产生，调配成低苯乙烯不饱和和聚酯树脂，同时结合调色配方等工艺处理而开发出一款低苯乙烯环保纽扣产品。	广东康派环创科技有限公司	2023年
四 设备类					
50	衬衣自动落下级领与切止口设备的开发	国际领先水平	项目采用电子花样机、裁片定位装置，吸风定型装置，可变型压缝装置和切止口装置，实现落下级领和切止口的工序合并，精简了流程，降低了操作难度。	广东溢达纺织有限公司	2022年
51	针织面料自动折叠包装设备	国际先进水平	项目设计了自动扫描定位开剪摆布装置、自动上袋套袋撑开袋口装置、自动对折装袋装置、自动热封口装置等单元，实现自动包装。	广东溢达纺织有限公司	2019年
52	纳膊、埋夹二合一车缝设备的开发	国际先进水平	项目优化了生产工序，使用协作机械手与工人配合，完成针织衫纳膊、埋夹工序的缝制，实现了自动调码、唛头分选、同步车缝功能，可自动调节压料模、分码收料等。	广东溢达纺织有限公司	2022年
53	针织自动上领设备的开发	国际先进水平	项目通过针数传感器、自动调码机构和两级纠偏机构，实现了对融布的移动控制、布边的实时纠偏以及自动调码。	广东溢达纺织有限公司	2022年
54	针织自动合袖设备的开发	国际先进水平	项目采用协作机器人和机器视觉技术，实现了码数和左右袖的自动识别，通过更换特制压模，满足不同规格袖子的缝制。	广东溢达纺织有限公司	2022年
55	自动驳领设备的开发	国际先进水平	项目设计了一种自动驳领设备，集中了上料、对折、车缝、收料工序，一次上料连续运作，实现了人工车缝的自动化。	广东溢达纺织有限公司	2022年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
56	布匹端自动缝合设备的开发	国际先进水平	项目通过缝头布料的自动拉直装置,实现了布匹端接头的自动缝合,提高了生产效率和车缝稳定性,降低了工人劳动强度。	广东溢达纺织有限公司	2022年
57	全自动衬衣克夫缝制设备的开发	国际先进水平	项目设计包料、取料、送料蝴蝶等机构,实现了衬衣克夫面料与衬朴的取料-送料-车缝-收料工序的全自动化,通过控边装置与衣车的配合,保证车缝质量的稳定性,降低了工人劳动强度、提高了劳动生产效率。	广东溢达纺织有限公司	2022年
58	疏松纳滤膜制备及其应用技术	国际先进水平	项目通过对商用疏松纳滤膜的改进,降低了染料在膜表面的污染,提升了膜的通量;改进后的疏松纳滤膜用于染色残液元明粉(Na ₂ SO ₄)的回收,实现了元明粉低能耗的回收利用。	广东溢达纺织有限公司	2022年
59	圆绳环形不间断数码印花关键技术研究开发	国际先进水平	项目通过改变包芯纱的结构,通过凹槽模板改变了包芯纱的面积与形状,得到环形不间断数码印花圆绳产品,该产品与技术属于原创新产品与新技术。	广东康派环创科技有限公司	2023年
60	一套用于衬衫前幅十道工序联动设备及其制造方法	国际同类设备先进水平	项目主要用于生产梭织衬衫左前幅与右前幅,包含车袋口、落朴条、焗袋、装袋、拉筒、拉钮子、修领窝及衫脚、压朴条、开钮门、钉钮共10道工序。通过采用PLC控制、步进电机、机械手、柔性布料抓取技术、吹风、气动、传感器、视觉系统、自动换底线装置、自动送唛头装置等技术,自动实现了前幅十道工序的联动工作,显著提高了生产效率。	广东溢达纺织有限公司	2019年
61	一种全自动包下级朴车缝设备的研发	国际同类设备先进水平	项目研究开发的全自动包下级朴车缝设备包括取料部分、送料部分和车缝部分,机器运转平稳可靠,实现了包下级朴工序的全自动化,降低了对工人技能的要求,提高产量的同时减轻了工人的劳动强度。	广东溢达纺织有限公司	2019年
62	一种全自动衬衫袋口车缝设备的研发	国际同类产品先进水平	项目开发的设备主要包括送朴装置和子口折叠装置,送朴装置将朴条通过蝴蝶送上层轧板,避开花样机下方的剪线剪刀。折叠子口装置利用吸风和磅位实现小子口的折叠,利用气缸翻转盖板的方式将袋口折叠。设备主要用于梭织衬衫车袋口工序的自动化,具有成本低、操作简单、质量稳定、全程无需人手参与等优点,提高了生产效率。	广东溢达纺织有限公司	2019年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
63	一种用于袖口四工序联动设备及其制造方法	国际同类设备先进水平	项目为袖口车缝四个工序（即反袖口、间袖口、袖口开钮门与袖口钉钮）的联动设备，具有三大创新点：一是工序四合一，把原由四人操作的工序联动起来，由一人完成所有操作；二是利用机械手的灵活与精度高的特性，实现取料、送料、收料合一；三是袖口开钮门与钉钮工序的同步车缝，节省大量的运输和车缝时间，提高生产效率。	广东溢达纺织有限公司	2019年
64	自动换底线关键技术及装置	国际同类设备先进水平	项目采用电机驱动的导槽摆杆机构实现梭芯的取放和更换，仿形的夹取机构稳定地抓取梭芯，具有梭芯储存量多，更换快、结构紧凑、兼容性好等特点。	广东溢达纺织有限公司	2019年
65	自动领四工序联动设备及其制造方法	国际同类设备先进水平	项目采用 PLC、气缸和电机控制实现车缝过程中裁片的自动摆位等功能，实现梭织衬衫制衣工序里的间领、切领、走领、走线四工序的联动，保证产品质量稳定，提升生产效率，降低工序难度和工人的劳动强度。	广东溢达纺织有限公司	2019年
66	自动上盖领关键技术及设备	国际同类设备先进水平	项目采用带输入功能的电子花样机、裁片摆放固定模具、吸风定型装置，实现两个模具交替循环缝制。该设备适用于市面上绝大部分梭织衬衣衣领拼缝工序，精简流程，节省劳动力，降低操作难度，提高生产效率。	广东溢达纺织有限公司	2019年
67	自动束绳袋车缝关键技术及设备	国际同类设备先进水平	项目主要实现束绳袋自动分切与车缝一体化，具有三大创新点：一是在袋口车缝过程中实现无人化自动稳定折边功能；二是提高车缝效率；三是集车缝、分切、对折、收料一体化。	广东溢达纺织有限公司	2019年
68	小样纱线自动绕纱称重机	国内领先水平	项目具备自动上纱、在线称重、自动绕纱、自动剪纱、自动卸纱、自动捻纱六大功能，采用间接称重的方法，测长与称重相结合，能对纱重进行复核以及对含潮进行自动补偿修正，可代替人工全自动生产出满足特定重量精度要求的纱样。纱线可以是天然纤维也可以是合成纤维，可以不受纱支的限制，它的应用范围更广，只要需要测长和定重的纱线制备过程都可以适用。	广东溢达纺织有限公司	2019年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
69	一种多组分多色彩粗纱纺制关键技术及装置	国内领先水平	项目通过灵活串联和并联不同集束器，以末并条为基条，与一种或多种粗纱为饰条一并喂入，从而使成品纱线表现出多色彩不同风格的段彩。该设备除了可纺棉纤维外，同时还可纺其它纤维混纺类型纱线，设计简单，容易安装，方便拆卸，成本低，适合大批量生产使用。	广东溢达纺织有限公司	2019年
70	一种新型粗纱纺赛络的纺制方法及装置	国内领先水平	项目是通过开发的专用集束器，将两根条子从后罗拉与后皮辊间喂入，使得两根条子保持平行，互不干扰，类似于细纱赛络纺的方式，纺成粗纱，能够改善粗纱的条干和毛羽，纺制的纱线优于常规环锭纺的纱线。	广东溢达纺织有限公司	2019年
71	臭氧尾气利用节能技术	国内领先水平	项目通过回收臭氧接触池排放的臭氧尾气，利用带增效喷嘴的射流曝气系统，以高利用率的方式将臭氧尾气回用至前端的生化池中，降低生化池曝气量，减少曝气风机的使用，实现变废为宝，节能减排。	广东溢达纺织有限公司	2019年
72	定型机自动化前超喂技术	国内领先水平	项目采用 PLC 控制前超喂辊速度，配合激光传感器，实现布面悬垂度检测。	广东溢达纺织有限公司	2020年
73	调边装置及丝光机	国内领先水平	项目通过将手轮替换为有刷直流电机，实现后整设备吸边器的电动调节。同时采用 ARMCortex-M4 处理器作为主控制器，配合探边传感器探测布边位置，通过开发的探边算法判断布面位置状态并控制吸边器到达合适的工作位置，实现吸边器的自动追边。	广东溢达纺织有限公司	2020年
74	提花机换型方法及装置	国内领先水平	项目提出一种整体穿纱方法，用工艺软件选出换型需要的纱线，利用改进的停经片装置便实现了快速分纱操作，缩短换型工时，减轻操作工劳动强度。	广东溢达纺织有限公司	2020年
75	自动网袖口设备的开发	国内领先水平	项目研制了批量上料自动取件装置、布边检测装置、纠偏装置，实现了网袖口自动车缝功能，提高了生产品质、降低了工人的劳动强度。	广东溢达纺织有限公司	2022年
76	免松纱及其生产方法	国内领先水平	项目通过改造纱筒筒管结构和材质及络筒机锭位装置，取消了筒子纱染色前的松纱工序，缩短了工艺流程，降低了生产能耗。该项目技术能满足不同规格纱线的染色需要。	广东溢达纺织有限公司	2022年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
77	滴料机自动化系统研究与应用	国内先进水平	通过对滴料机系统的分析研究,改进滴料机PLC程序,增加电磁阀、活塞气缸、元明粉储料罐等配套硬件,实现在滴料机上自动加注元明粉溶液,同时解决元明粉溶液在储料罐中结晶的问题。加元明粉过程全部由设备自动控制,无需人员操作,提高了配料精度和效率。	广东溢达纺织有限公司	2019年
78	染色残液的回收装置和方法	国内先进水平	项目针对染色残液,采用“混凝沉淀+双氧水氧化+UF”的工艺,染色残液脱色后再回用于活性染料染色过程,减少染色用盐,节约水资源,脱色效果良好。	广东溢达纺织有限公司	2019年
79	穿综机综框高度自动调节技术	国内先进水平	项目通过将手轮替换为有刷直流电机,实现综框座高度的电动调节。同时采用ARMCortex-M4处理器作为主控制器,配合综框座刻度位置安装双层光电传感器,实现综框座高度的智能化自动调节。	广东溢达纺织有限公司	2020年
80	预缩机外部控制布面平衡装置	国内先进水平	项目设计了一种自动牵拉调整装置,采用变能科技BE-1109单轴控制器作为主控单元,步进电机+丝杠作为驱动单元,再配以复位遥杆开关做为定位单元,实现牵拉调整装置的远程电控制操作,提高了出布质量和效率,减少了人员劳动强度。	广东溢达纺织有限公司	2020年
81	经探器辅助装置	国内先进水平	项目开发了一种经探器辅助装置,由发光二极管、停经片夹条模具、接触触头、降压电阻构成,可以快速发现经停故障,找到断纱位置,降低故障引起的耗时,减少疵布及布料浪费。	广东溢达纺织有限公司	2020年
82	口罩自动化联动设备的开发	国内先进水平	项目采用化零为整、先车后切工序安排的理念,通过卷装裁片上料、双边同步车缝、折边器打褶、压机定型、分切,全自动过程操作简单,生产效率高,品质稳定。口罩可重复使用30次,环境友好。	广东溢达纺织有限公司	2022年
83	生物降解塑料专用螺杆的设计开发	国内先进水平	项目通过优化螺杆直径、工作长度、长径比和压缩比等参数,以及采用独特的螺杆输送段、压缩段、均化段和冷却通道设计,实现了多种生物降解塑料在共混挤出过程中的均匀化效果,并显著提高了产品合格率;同时提高了螺杆的冷却效果,防止了物料在螺杆壁上的黏附,确保物料的连续稳定输送。	广东康派环创科技有限公司	2023年
84	写码机及其上下料装置的研究开发	国内先进水平	项目通过对写码机上下料装置的储料机构、顶升机构、取料机构、物料检测机构和控制机构的技术改进,实现对柔性RFID标签的上下料和自动转运,提高了生产效率,并保证柔性RFID标签在转运过程中不会受损。	广东康派环创科技有限公司	2023年

