

# 广东省纺织协会

粤纺协〔2025〕68号

## 关于2025年广东省纺织行业科技鉴定成果的公告

按照《广东省纺织行业新技术新产品认定管理办法(试行)》(粤纺协综字〔2017〕68号)和《关于企业开展成果鉴定工作的意见》(粤纺协综字〔2018〕63号)的规定和要求,经企业申报、组织专家评审,我会于2025年在纺织行业中开展科技成果鉴定工作,共鉴定科技成果18项;其中,面料类成果1项(国际先进水平),服装类成果1项(国内领先水平),辅料类成果13项(国际先进水平7项、国内先进水平3项、国内领先水平3项),设备类成果2项(国际同类产品先进水平1项、国内先进水平1项),家纺类成果1项(国内领先水平)。现将上述科技成果目录予以公告。

附件: 2025年广东省纺织行业优秀科技成果目录



附件：

## 2025 年广东省纺织行业优秀科技成果目录

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
一	<b>面料类</b>				
1	化纤长丝单向导湿功能针织织物	国际先进水平	项目建立了基于纱线参数（纤维特征、纱线覆盖率、纱线面料接触角、毛细管当量半径）与面料单位面积导水能力（LP 值）的量化模型，并首次以此实现了以纯物理结构为典型特征的同/异材质单向导湿功能针织面料的设计及绿色低碳产业化生产。	东莞超盈纺织有限公司	2025 年
二	<b>服装类</b>				
2	时尚休闲服装一贯化单件流生产线的改善及优化技术研究应用	国内领先水平	项目通过对优化编制效率、同步化、传递线路方式、人才技能提升、薪酬制度等方面研究，对时尚休闲服装一贯化单件流生产线进行改善及优化，实现了生产节拍协调，提升了生产效率，节约了生产成本。改善与优化后的生产线所生产的产品经检测，关键指标优于国家标准的要求。	东莞市以纯集团有限公司&东莞市技师学院	2025 年
三	<b>辅料类</b>				
3	全生物降解复合材料制备方法及其产业化应用	国际先进水平	项目优选了聚乳酸（PLA）、可生物降解聚酯（PBAT）、抗氧化剂（PG）、阻燃剂（CR）和催化剂（ZnSt），成功制备了以透明性、综合机械性能和生物降解性能为优势的包装用薄膜，克服了传统聚乳酸材料在脆性、耐候性和阻燃性不足的问题。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
4	无爽滑剂污染易开口再生聚乙烯包装材料的研究及产业化应用	国际先进水平	项目针对再生 PE 塑料薄膜中滑爽剂迁移污染问题，优选具有良好吸附性能的多孔 SiO <sub>2</sub> ，研制功能母粒，并产业化生产无爽滑剂污染易开口再生聚乙烯包装膜材料，有效避免了包装在使用过程中的白色粉末污染问题，提高了产品的环保性和应用性。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
5	边沿高亮光的塑料服装辅料	国内先进水平	项目优选环保荧光染料，通过配方设计和工艺优化，成功制备了边沿高亮光的塑料服装辅料专用材料，实现以低浓度的荧光材料达到高效发光的特性。	广东康派环创科技有限公司	2025 年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
6	高牢度硅胶转印热熔胶膜的研发及应用	国际先进水平	项目针对现有硅胶/中间层/TPU 硅胶转印商标材料中 TPU 与被附着物表面之间的粘接问题，优选耐高温 PU 为锚固粘结过渡层，成功制备并产业化生产硅胶/中间层/高温 PU 层/TPU 新型硅胶转印商标材料，解决了商标转烫过程中硅胶与 TPU 容易分层的难题，提高了产品稳定性和质量水平。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
7	耐热压色牢度尼龙-6 弹力带研究开发	国际先进水平	项目针对深色尼龙 6 高温湿烫色牢度差的现实问题，优选了能在尼龙纤维与染料间形成网络结构的复配固色剂，并结合拉紧包芯纱织造及低温还原清洗工艺，解决了高温湿烫色牢度低和弹性带伸缩不匀的问题。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
8	耐高温熨烫柔软切边织唛关键技术研究开发	国际先进水平	项目在织造过程中优选高收缩涤纶和非热熔性纤维纱作为纬纱，通过优化织唛组织结构和工艺设计，并结合后整理工艺，获得织唛切边高温烘烫不起皱、洗涤不散丝、表面柔软舒适的效果。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
9	亲肤织唛的研究设计及应用	国内先进水平	项目直接针对高档服装的特殊需求，选用真丝纤维材料，设计纬面缎纹组织、经面缎纹组织，采用分层织造工艺，成功开发并产业化生产了亲肤织唛。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
10	浮凸效果包胶绳头的浆料调制及制备方法	国际先进水平	项目以两个不相溶体系制作出圆形色粒或线型色条，解决了色粒或色条同基料基础色相融合的问题，且色粒和线条的大小可调，以批量浸涂的简单工艺实现对绳头的浮凸多色包胶效果。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
11	撕拉开启式封口标签研发设计以及应用	国内先进水平	项目针对高端商品包装等领域，成功开发并产业化生产了撕拉开启式封口标签，相对于塑封包装可以大幅减少塑料的使用及浪费，同时标签设计的破坏式开启结构，使包装开启后难以复原，杜绝二次封装，可帮助消费者目视化清晰地判断商品包装完整性。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
12	丝印安全预警设备研发以及应用	国内领先水平	项目设计安装了多角度的红外预警装置，实现了对纸张弯曲的实时监测，避免纸张经 UV 灯高温照射卷曲，导致卡纸自燃的现象，降低了纸张印刷的安全隐患。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
13	车钮设备管理系统及装置的研发与应用	国内领先水平	项目为车钮机的上料转盘提供单独的动力源，使上料速度可以调节，有效解决车钮龙头空转的问题；提供龙头旋转的点按启动功能，替代人工旋转龙头，同时实现自动计量，提高生产效率。	广东康派环创科技有限公司	2025 年

序号	科技成果项目名称	鉴定结果	科技成果项目介绍	完成单位	鉴定年份
14	烧边钮扣产品设备研发及应用	国际先进水平	项目将钮扣烧边工艺中发料、传送、烧边和收料工序整合在一个系统中，实现了全流程自动化，减少人工干预，提高了产品质量的稳定性和生产效率。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
15	绳头包胶的设备及制备方法	国内领先水平	项目针对包胶绳头车间原有生产流程较长、效率较低等问题，设计了绕线框辅以活动垫板等装置，更好地完成绕绳、定长、浸胶、切头等生产步骤，优化了包胶绳头的生产流程，提高了生产效率。	广东康派环创科技有限公司	2025 年
四	<b>设备类</b>				
16	低碳数字智能抗菌除臭设备及其制造方法	国际同类产品先进水平	项目利用正负电荷驻极技术，使布面纤维具有更耐洗的抗菌消臭效果；该技术无需使用化学助剂，避免了生产过程中的化学助剂残留和环境污染问题；实现了连续性、一体化生产，降低了生产成本。	广东联和环保科技有限公司	2024 年
17	双轴双速拼纱纺织机及纺织方法	国内先进水平	项目通过自主研发分纱拼纱一体化技术和 PLC 智能控制技术，实现单轴纱线均匀拆分和双轴纱线按需拼合，采用单经轴织机达到双经轴织机的生产效果，提高生产自动化水平，降低生产成本，提升生产效率。	佛山市高明区金炜纺织有限公司	2025 年
五	<b>家纺类</b>				
18	具有浮雕立体效果刷漆无缝墙布	国内领先水平	项目首创“基材-发泡纹理-底漆-艺术漆-防水保护”多层复合结构及配套材料配方，建立全流程标准化施工工艺，所生产的“具有浮雕立体效果刷漆无缝墙布”产品具有无甲醛、低 VOC 含量、稳定性和艺术性等特点。该项工艺结构填补了国内立体刷漆墙布技术的空白。	广东玉兰集团股份有限公司	2025 年